	No.IN.8.5.8-V1 Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro: Pengoperasian Mesin <i>Air 2000</i>	JUR	DIR
		30 Agustus 2017	

1. Tujuan

- a. Memberikan petunjuk cara penggunaan mesin *Air 2000* yang benar.
- b. Menghindari kesalahan dalam menggunakan mesin.

2. Ruang Lingkup

Prosedur pengoperasian ini meliputi cara pengoperasian mesin *Air 2000* yang terdapat di TFME Politeknik Negeri Batam.

Air 2000 digunakan sebagai pengering untuk PCB secara vertikal, bertujuan untuk memastikan PCB bebas residu dari PCB dari substrat lain dan dari proses reaksi kimia.

3. Istilah/Singkatan/Definisi

- TFME = *Teaching Factory Manufacturing of Electronics*.
- PCB = *Printed Circuit Boards*.

4. Referensi

Buku manual mesin *Air 2000*, Walter Lemmen.

5. Lampiran

-

6. Uraian Instruksi Kerja

a. Kualifikasi Pelaksana

1. Operation Manager TFME
 - Mengawasi pemakaian mesin dengan benar.
 - Melakukan tindakan segera bila mendapat laporan tentang kerusakan mesin.
2. Laboran / Teknisi TFME
 - Bertanggung jawab melakukan perawatan dan pemakaian mesin sesuai Instruksi Kerja yang berlaku.
 - Segera melaporkan kepada Operation Manager TFME apabila terdapat kelainan atau penyimpangan dalam penggunaan mesin.

b. Spesifikasi Mesin

Nama mesin : Air 2000
 No. Seri : 121123 Air 2000
 Pabrik pembuat : Walter lemmen, Germany
 Tahun : 2012
 Power supply : 230 V
 Rating : 2000 W
 Lokasi : TFME

c. Gambar Mesin





Gambar : Mesin *AIR 2000*

Keterangan :

1. Tombol *Conveyor*
2. Tombol *Heating*
3. Tombol *On/Off power supply*
4. Tombol *Speed*
5. *Conveyor*

d. Pengoperasian Mesin

Prosedur :	Keterangan gambar
<ol style="list-style-type: none"> 1. Tekan tombol ON <i>power supply</i>, <i>Conveyor</i> dan <i>Heating</i>. 2. Atur tombol <i>Speed</i> pada angka ± 42 (rekomendasi mesin). 3. Masukkan PCB dari sisi kanan mesin. 4. PCB akan melewati <i>Conveyor</i> pada mesin secara otomatis. 5. Tunggu beberapa saat, PCB akan keluar dari sisi kiri mesin. 6. Setelah selesai, tekan tombol OFF <i>power supply</i>, <i>Conveyor</i> dan <i>Heating</i>. 	 <p style="text-align: center;">Gambar. Proses Awal pengeringan PCB dengan AIR 2000</p>  <p style="text-align: center;">Gambar. Proses akhir pengeringan PCB</p>

e. Hal-hal yang perlu diperhatikan dalam menggunakan mesin

1. Penempatan mesin, pastikan ada ventilasi yang cukup.
2. Jangan meletakkan mesin dekat dengan sumber panas, seperti radiator, *hot air shafts*, oven dll.
3. Jika mesin tidak digunakan, lepaskan *plug* dari *socket*.
4. Pastikan tidak ada cairan atau benda asing terdapat dalam mesin.